

生产凹版油墨时，在进行颜料分散时加入VINYBLAN 701，可以给油墨带来以下几点正面效果。

- 1. 提高油墨的稳定性。
- 2. 提高对不同凹版辊的适应性。
- 3. 提高涂膜的光泽性
- 4. 提高对PET基材的附着力及耐摩擦性能。

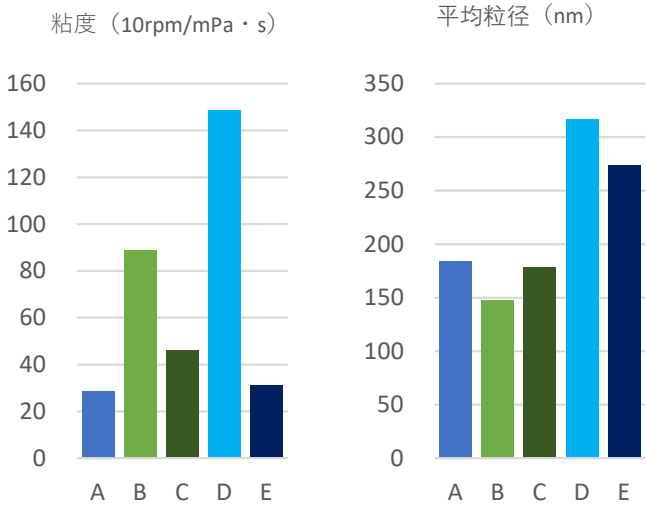
基本物性	固含量	粘度	pH	平均粒径	Tg	成膜温度	酸值
单位	%	mPa・s	-	nm	℃	℃	KOHmg/g
VINYBLAN 701	30	50	7.5	30	73	≥80℃	46

※该数据不代表规格值。

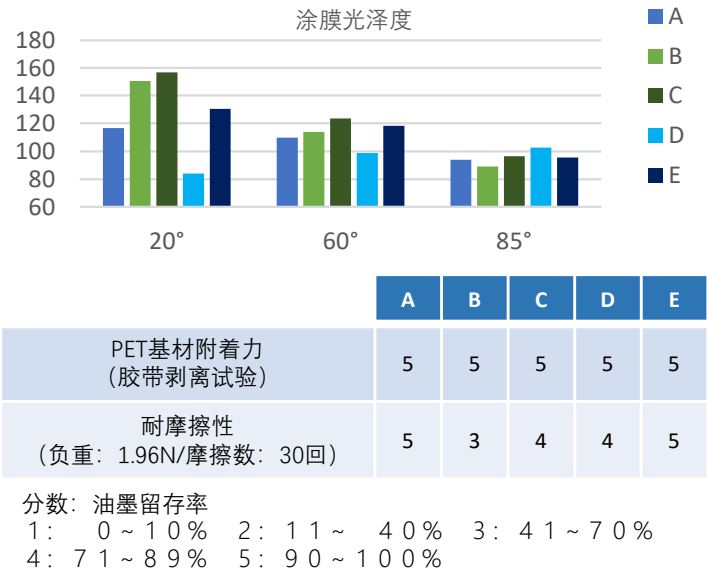
参考配方示例 (单位：Wt%)	A	B	C	D	E
颜料 (CABOT 400R)	15	15	15	15	15
乙醇	20	20	20	20	20
水	14	14	14	14	14
VINYBLAN 701	30		15		15
聚氨酯分散体		30	15		
丙烯酸乳液				30	15
分散剂	1	1	1	1	1
聚氨酯分散体 (后添加)	15	15	15	15	15
水性松香 (后添加)	5	5	5	5	5
合计	100	100	100	100	100

分散条件：Φ0.3mm氧化锆微粉研磨、油墨：氧化锆微粉＝1：3、分散时间：5小时、后添加组分添加后续再研磨30分钟。
※VINYBLAN 701、聚氨酯分散体、丙烯酸乳液的固含值均调整至25%。

油墨物性

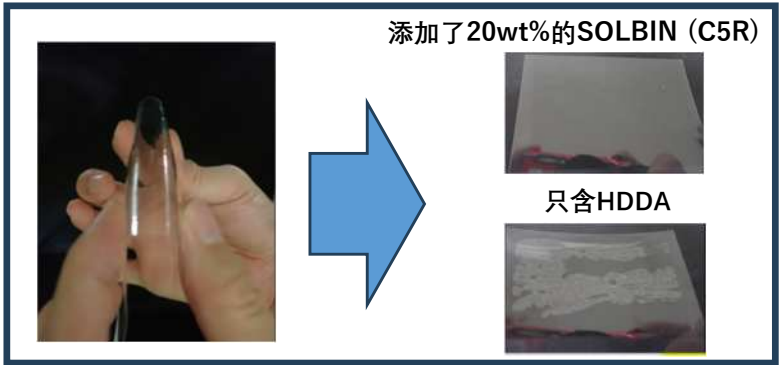


涂膜物性



在UV单体中添加SOLBIN，可以带来以下效果。

- 1. 提高涂膜的柔软度。塗膜の柔軟性向上
- 2. 提升产品各方面的耐受性。



在各类单体中的溶解性 (C5R)

PHEA	BZA	HDDA	TPGDA
			

测试项目	测试试剂	只含HDDA	丙烯酸	SOLBIN
耐酸性	10%HNO ₃	△	○	○
耐碱性	10%NaOH	△	△	○
耐醇性	65%乙醇水溶液	×	△	○

SILFACE在UV中的用途 (聚醚改性硅树脂)

产品型号	纯水 99.9wt%：SILFACE 0.1wt%溶液				混合溶剂 99.9wt%（纯水70%+BG30%）：SILFACE 0.1wt%溶液				丙烯酸苯氧基乙酯 99wt%：SILFACE 1wt%溶液				推荐用途
	外观	静表面张力 (mN/m)	接触角（°） (SUS304)		外观	静表面张力 (mN/m)	接触角（°） (SUS304)		外观	静表面张力 (mN/m)	接触角（°） (SUS304)		
			1秒后	10秒后			1秒后	10秒后			1秒后	10秒后	
SAG020	透明/不溶	24	71	54	透明	22	11	8	白色浑浊	21.2	13	10	溶剂型UV
SAG008	透明	31	75	70	透明	23	13	10	透明	22.4	16	13	
SAG005	微白色浑浊	31	86	82	透明	22	11	7	透明	22	13	7	无溶剂UV
SWP-001	微白色浑浊	34	86	83	透明	22	11	8	透明	21.7	13	7	
SAG002	微白色浑浊	21	2	-	透明	27	15	13	透明	38.4	31	28	水性UV
SAG503A	透明	22	34	16	透明	27	15	13	透明	34.4	27	25	

