

生产凹版油墨时，在进行颜料分散时加入VINYBLAN 701，可以给油墨带来以下几点正面效果。

1. 提高油墨的稳定性。
2. 提高对不同凹版辊的适应性。
3. 提高涂膜的光泽性
4. 提高对PET基材的附着力及耐摩擦性能。

基本物性	固含量	粘度	pH	平均粒径	Tg	成膜温度	酸值
单位	%	mPa · s	-	nm	°C	°C	KOHmg/g
VINYBLAN 701	30	50	7.5	30	73	≥80°C	46

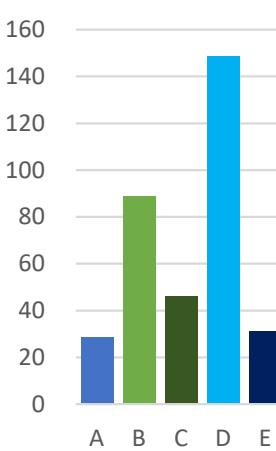
※该数据不代表规格值。

参考配方示例 (单位: Wt%)	A	B	C	D	E
颜料 (CABOT 400R)	15	15	15	15	15
乙醇	20	20	20	20	20
水	14	14	14	14	14
VINYBLAN 701	30		15		15
聚氨酯分散体		30	15		
丙烯酸乳液				30	15
分散剂	1	1	1	1	1
聚氨酯分散体 (后添加)	15	15	15	15	15
水性松香 (后添加)	5	5	5	5	5
合计	100	100	100	100	100

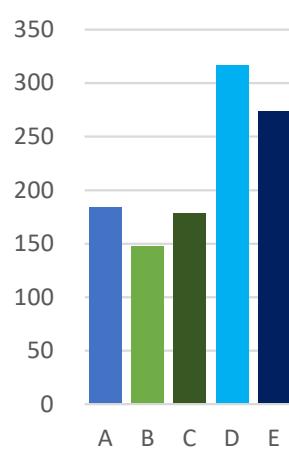
分散条件：Φ0.3mm氧化锆微粉研磨、油墨：氧化锆微粉=1:3、分散时间：5小时、后添加组分添加后续再研磨30分钟。
※VINYBLAN 701、聚氨酯分散体、丙烯酸乳液的固含值均调整至25%。

油墨物性

粘度 (10rpm/mPa · s)

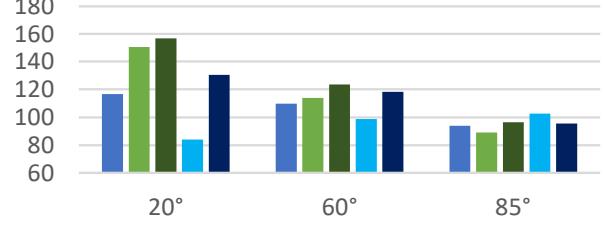


平均粒径 (nm)



涂膜物性

涂膜光泽度



PET基材附着力
(胶带剥离试验)

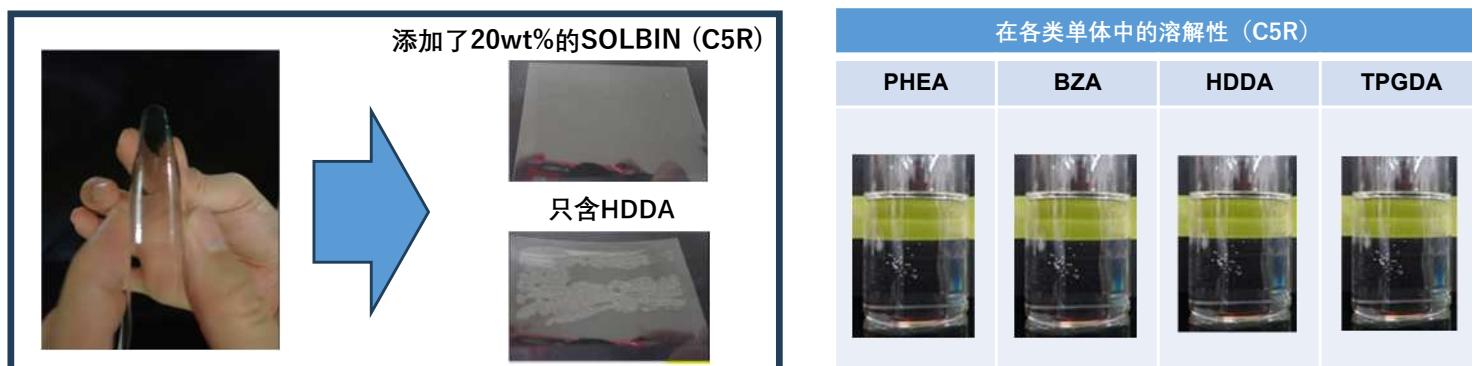
	A	B	C	D	E
PET基材附着力 (胶带剥离试验)	5	5	5	5	5
耐摩擦性 (负重: 1.96N/摩擦数: 30回)	5	3	4	4	5

分数: 油墨留存率

1: 0 ~ 10 % 2: 11 ~ 40 % 3: 41 ~ 70 %
4: 71 ~ 89 % 5: 90 ~ 100 %

在UV单体中添加SOLBIN，可以带来以下效果。

1. 提高涂膜的柔软度。塗膜の柔軟性向上
2. 提升产品各方面的耐受性。



测试项目	测试试剂	只含HDDA	丙烯酸	SOLBIN
耐酸性	10% HNO ₃	△	○	○
耐碱性	10% NaOH	△	△	○
耐醇性	65% 乙醇水溶液	×	△	○

SILFACE在UV中的用途 (聚醚改性硅树脂)

产品型号	纯水 99.9wt%: SILFACE 0.1wt%溶液			混合溶剂 99.9wt% (纯水70%+BG30%) : SILFACE 0.1wt%溶液				丙烯酸苯氨基乙酯 99wt% : SILFACE 1wt%溶液				推荐用途	
	外观	静表面张力 (mN/m)	接触角 (°) (SUS304)		外观	静表面张力 (mN/m)	接触角 (°) (SUS304)		外观	静表面张力 (mN/m)	接触角 (°) (SUS304)		
			1秒后	10秒后			1秒后	10秒后			1秒后	10秒后	
SAG020	透明/不溶	24	71	54	透明	22	11	8	白色浑浊	21.2	13	10	溶剂型UV
SAG008	透明	31	75	70	透明	23	13	10	透明	22.4	16	13	
SAG005	微白色浑浊	31	86	82	透明	22	11	7	透明	22	13	7	
SWP-001	微白色浑浊	34	86	83	透明	22	11	8	透明	21.7	13	7	无溶剂UV
SAG002	微白色浑浊	21	2	-	透明	27	15	13	透明	38.4	31	28	
SAG503A	透明	22	34	16	透明	27	15	13	透明	34.4	27	25	

