

電子部品加工 仮止め用ホットメルト

電子部品用素材の切断、研磨時の仮止めに使用するホットメルトです。

- 特徴
1. 塗工時の糸引き性が優れる
 2. 仮止め時の接着強度が優れる
 3. 仮止め後の洗浄剥離性が優れる

一般性状

		日信ホットメルト TG-05
形状		棒状
色調		黒褐色
粘度 (mPa·s)	100℃	150
	80℃	480
軟化点 (℃)		55
比重		1.062
剪断強度 (N/cm ²)		75
使用温度		80 ~ 100℃
備考		金属/金属 接着性良好

※ 以上の数値は、いずれも代表値です。

※ ホットメルト外観写真



営業本部 〒101-0047 東京都千代田区内神田 1-5-13(内神田 T K ビル)
本社・工場 〒915-0802 福井県越前市北府 2-17-33

TEL (03) 3295-3931(代)
TEL (0778) 22-5100(代)

FAX (03) 3295-3929
FAX (0778) 24-0657

電子部品加工 仮止め用ホットメルト

電子部品用素材の切断、研磨時の仮止めに使用するホットメルトです。

- 特徴
1. 低粘度で固化が早い
 2. 仮止め時の接着強度が優れる
 3. 仮止め後の洗浄剥離性が優れる

一般性状

		日信ホットメルト IT-134
形状		棒状
色調		黄褐色
粘度 (mPa·s)	100℃	40
	80℃	溶融しない
軟化点 (℃)		76
剪断強度 (N/cm ²)		81
使用温度		90 ~ 110℃
備考		サファイヤ、シリコンウェハ、金属 等用

※ 以上の数値は、いずれも代表値です。