

電子部品加工 仮止め用ホットメルト

電子部品用素材の切断、研磨時の仮止めに使用するホットメルトです。

- 特徴
1. 低粘度で固化が早い
 2. 仮止め時の接着強度が優れる
 3. 仮止め後の洗浄剥離性が優れる

一般性状

		日信ホットメルト IT-134
形状		棒状
色調		黄褐色
粘度 (mPa·s)	100℃	40
	80℃	溶融しない
軟化点 (℃)		76
剪断強度 (N/cm ²)		81
使用温度		90 ~ 110℃
備考		サファイヤ、シリコンウェハ、金属 等用

※ 以上の数値は、いずれも代表値です。