

CHALINE® R-170S (PVC 用技术资料)

皮革 (压延成型) 用的内添加型改质材料

- 【特长】 ○皮革 (压延成型) 用的内添加型粉末状材料。
- 高耐磨性、高耐刮擦性、防异常音效果持久。
- 与油性材料相比由于不会渗出, 故不污染接触物。

- 【效果】 ○实现真皮一样的柔韧度、润泽感。
- 提高压延辊和模具等的脱模性, 从而改善生产效率。
- 通过提高耐久性能, 可实现皮革的薄膜化、轻量化。

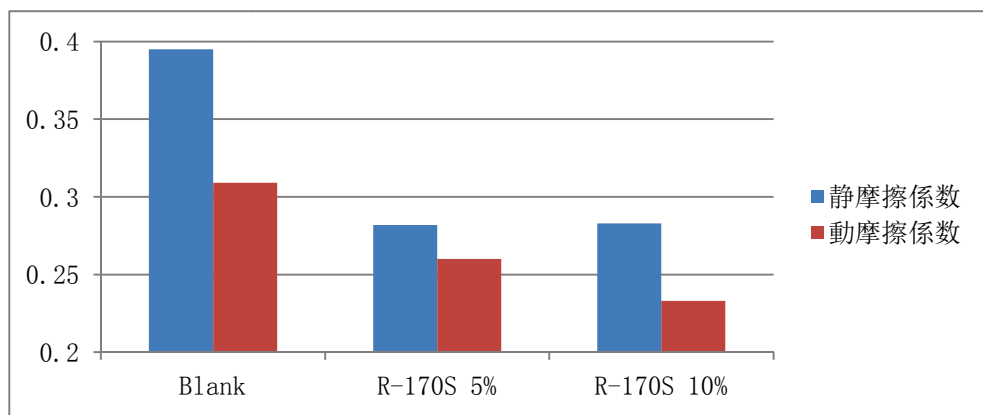
<学振磨损试验>



(Blank 经 7000 次的摩擦后材料出现破损)

试验片材: 软质 PVC 挤出成型
 试验片材厚度: 约 200 μm
 测定设备: 学振型染色摩擦牢度试验机 (株式会社安田精机制作所 制造)
 负荷: 4.9[N]

<滑动性试验>



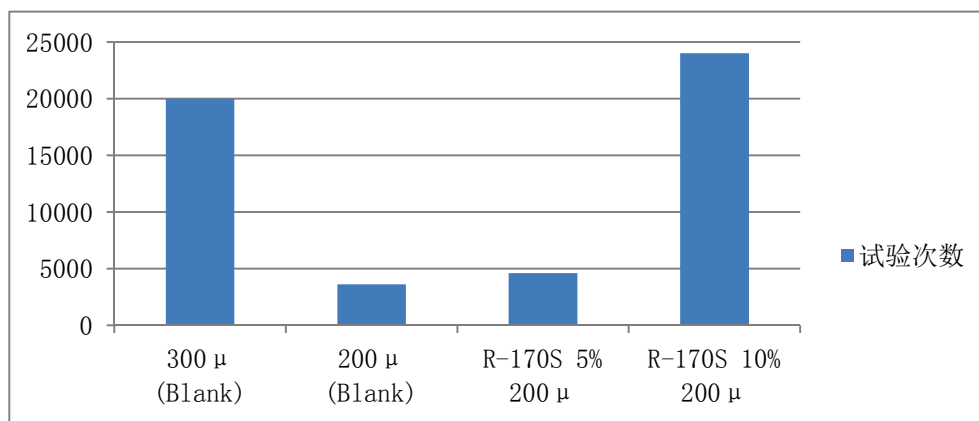
试验片材: 软质 PVC 挤出成型
 测定仪器: 表面性能测定仪 (新东科学株式会社 制造)
 φ5mm 球压头 (钢球) 拉伸速度: 30mm/min
 负荷: 2.0[N] 拉伸距离: 10mm×5

CHALINE® R-170S (TPU 用技术资料)

皮革 (压延成型) 用的内添加型改质材料

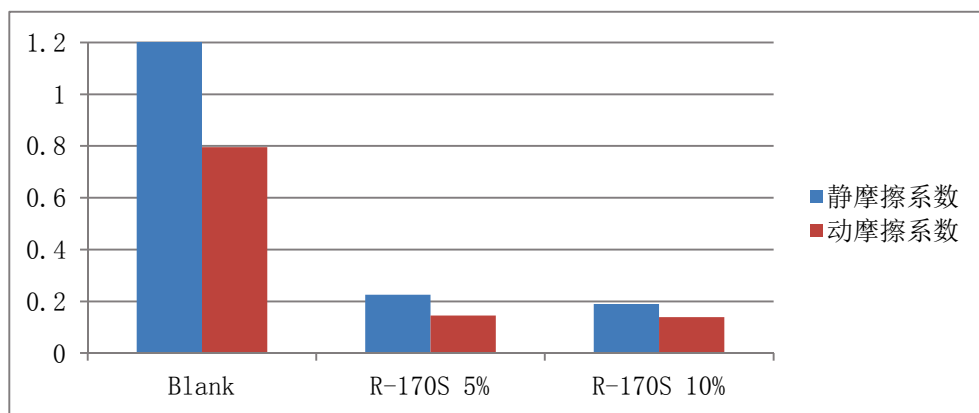
- 【特长】**
- 皮革 (压延成型) 用的内添加型粉末状材料。
 - 高耐磨性、高耐刮擦性、防异常音效果持久。
 - 与油性材料相比由于不会渗出, 故不污染接触物。
- 【效果】**
- 实现真皮一样的柔韧度、润泽感。
 - 提高压延辊和模具等的脱模性, 从而改善生产效率。
 - 通过提高耐久性能, 可实现皮革的薄膜化、轻量化。

<学振磨损试验>



添加到聚酯型聚氨酯内
t-die2 轴挤出成型 (成型温度约 200°C)
与 #600 的砂纸相接触, 加以 4.9N 负荷进行学振磨损试验, 比较基材
破损前的次数。
(将膜置于压头一侧, 把砂纸固定在长方形薄板上进行实验。)

<滑动性试验>



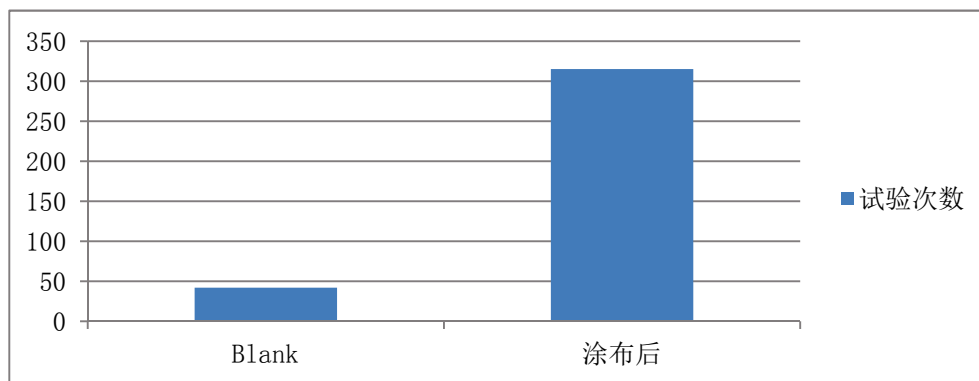
测定仪器: 表面性能测定仪 (新东科学株式会社 制造)
φ5mm 球压头 (钢球) 拉伸速度: 30mm/min
负荷: 2.0[N] 拉伸距离: 10mm×5

CHALINE® 乳胶（开发产品）

用于提高皮革耐磨性能的水性涂层剂

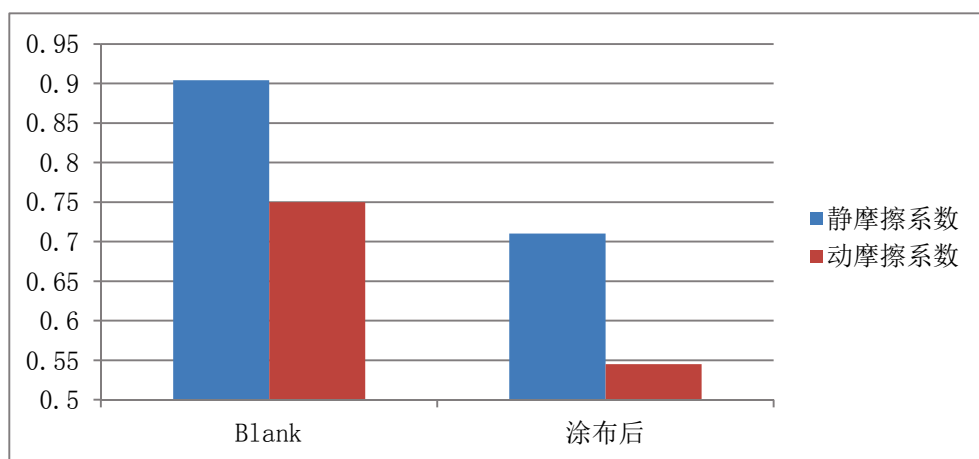
- 【特长】**
- 是一种水性涂层剂。并且是环保型产品。
 - 通过涂布本开发产品，可以提高皮革的耐磨性。
 - 可用于压延成型、铸造成型、两者的皮革板材。
- 【效果】**
- 由于是水性材料，不污染环境。实现清洁的生产环境。
 - 提高耐气候性、滑动性，降低伤痕引起的劣化。

<耐磨损试验>



基材：直接涂布于聚氨酯类人造革上
 干燥温度：105℃×3 分钟
 膜厚度：约 15 μm
 将已涂布的人造革与棉布相接触，加以 4.9N 负荷进行学振磨损试验，比较基材破损前的次数。

<表面滑爽性>



基材：直接涂布于聚氨酯类人造革上
 干燥温度：105℃×3 分钟
 膜的厚度：约 15 μm
 将已涂布过的人造革与金属压头相接触，并加以 2N 垂直负荷，从以 3cm/分钟的速度使其移动时的垂直负荷开始计算 <使用仪器：HEIDON TRIBOGEAR TYPE-38>